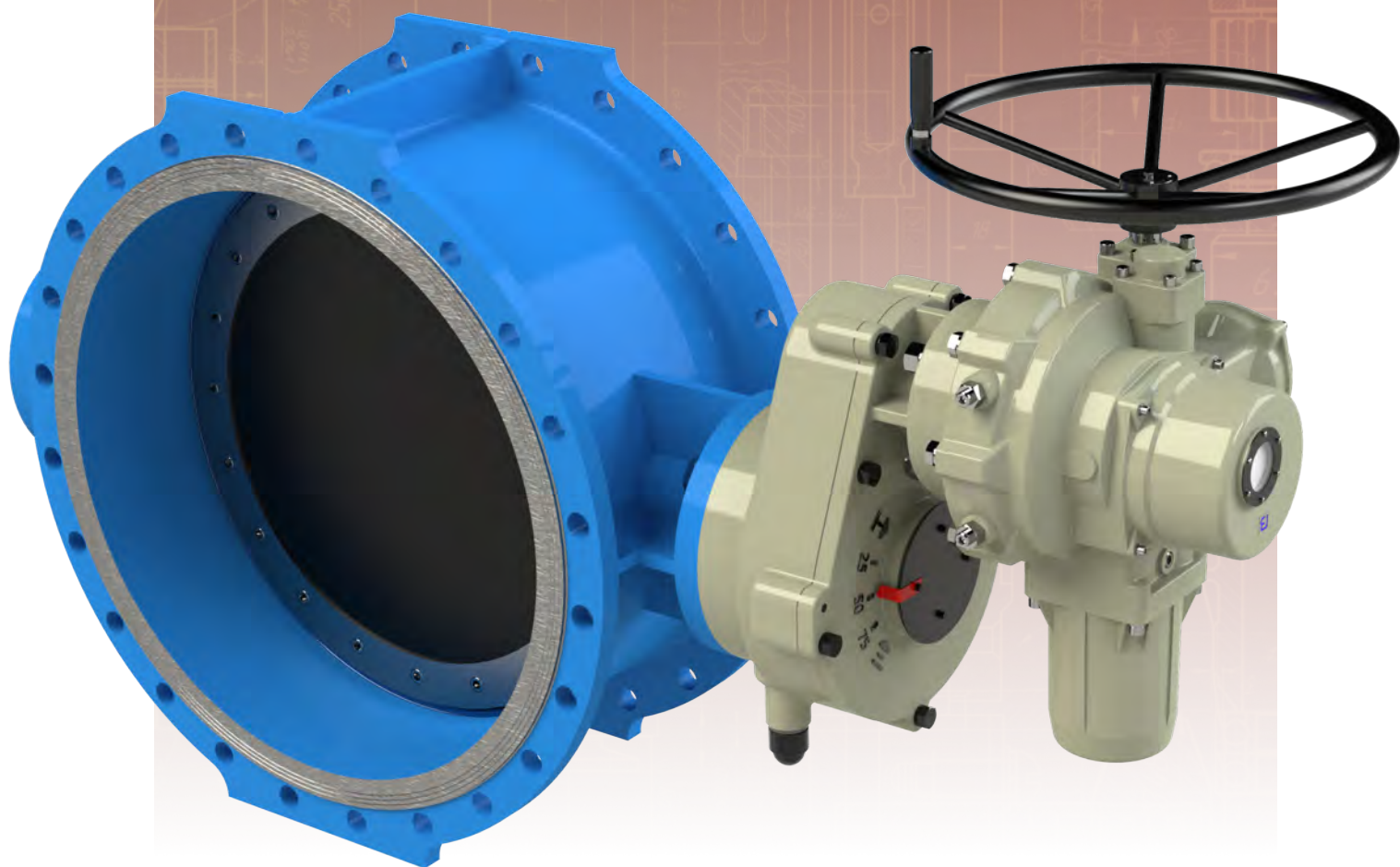


РЕДУКТОРЫ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРОЙ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижневартоск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: gzprivod.pro-solution.ru | эл. почта: gpd@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

РЕДУКТОРЫ НЕПОЛНООБОРОТНЫЕ И МНОГООБОРОТНЫЕ

Электроприводы ГЗ представляют современные решения для управления различной арматурой с помощью редуктора. В соответствии с техническими условиями ГРАЕ.495124.001ТУ мы производим следующие типы редукторов:

РМО - редуктор червячный
для управления
неполнооборотной
арматурой

ПРК - редуктор конический
для управления
многооборотной
арматурой

РММ - редуктор
цилиндрический для
управления неполнооборотной
и многооборотной арматурой

РЕДУКТОРЫ НЕПОЛНООБОРОТНЫЕ РМО

Широкий ряд неполнооборотных червячных редукторов РМО предназначен для работы с шаровыми кранами, дисковыми затворами и другой неполнооборотной арматурой в различных по интенсивности режимах. Данные редукторы изготавливаются как с ручным управлением – от маховика, так и с автоматизированным – от электропривода. Редукторы имеют конфигурации различных размеров, с различными передаточными отношениями и диапазоном крутящих моментов от 150 до 640000 Нм. Эти редукторы хорошо подходят для использования на предприятиях химической, энергетической отрасли, в коммунальной сфере, а также в системах вентиляции и отопления.

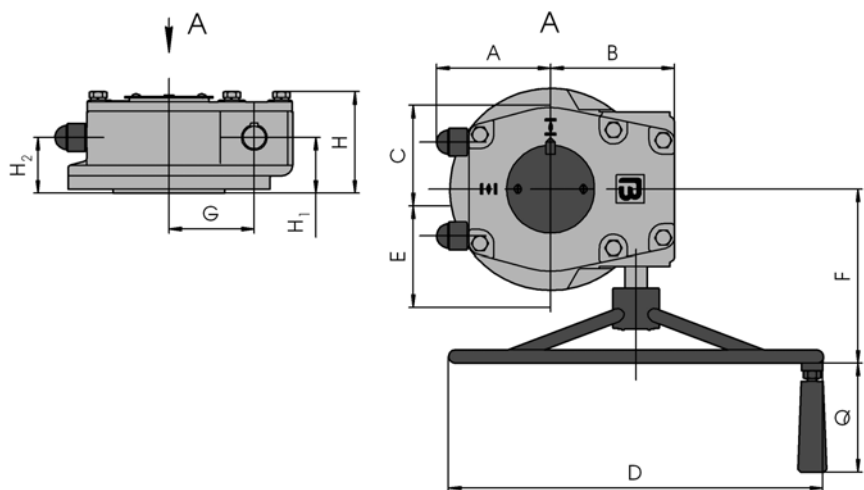


*Редуктор неполнооборотный с
ручным управлением РМО-0,6*

Технические характеристики редукторов РМО:

- Крутящий момент до 640000 Нм
- Присоединение по ISO 5211
- Рабочий ход: 0 - 90°, возможность настройки $\pm 5^\circ$ с помощью концевых упоров
- Индикация положения запорного органа арматуры
- Редуктор смазан на весь срок службы
- Стандартная степень защиты IP65, под заказ IP67, IP68
- Стандартный температурный режим: от -20 до +80°C, под заказ -40 до +80°C, -60 до +60°C

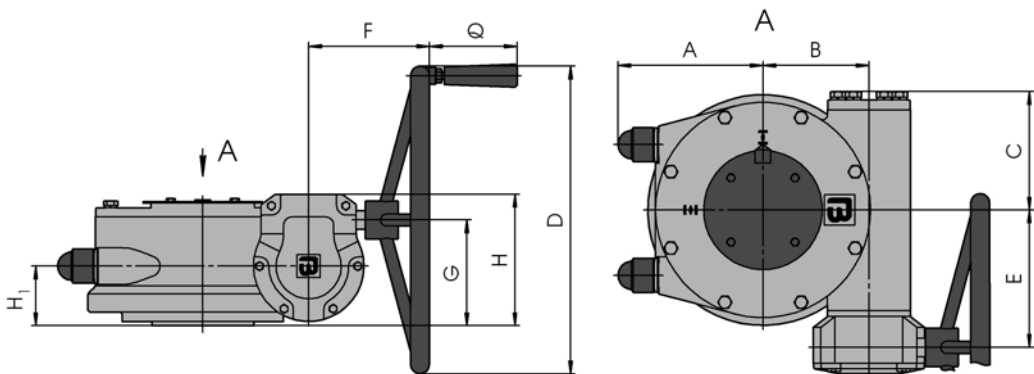
ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РЕДУКТОРОВ НЕПОЛНООБОРОТНЫХ СЕРИИ РМО



Размеры редукторов неполнооборотных с ручным управлением

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	C	D	E	F	G	H	H ₁	H ₂	Q	Масса, кг**
РМО-0.15	150	60	65	45	120	45	135	41	80	35	35	-	5
РМО-0.3	300	85	95	65	220	65	185	63	80	40	40	-	7
РМО-0.6	600	100	107	75	320	75	180	72	85	45	45	110	11
РМО-1.2	1200	125	130	90	400	90	185	91	105	55	55	110	18
РМО-2.5	2500	135	185	125	400	180	285	109	175	135	60	115	40
РМО-5	5000	190	190	155	400	250	350	138	210	140	70	115	71
РМО-10	10000	215	240	190	500	300	430	170	250	165	85	115	124
РМО-20	20000	230	285	230	500	355	495	202	305	205	105	115	199

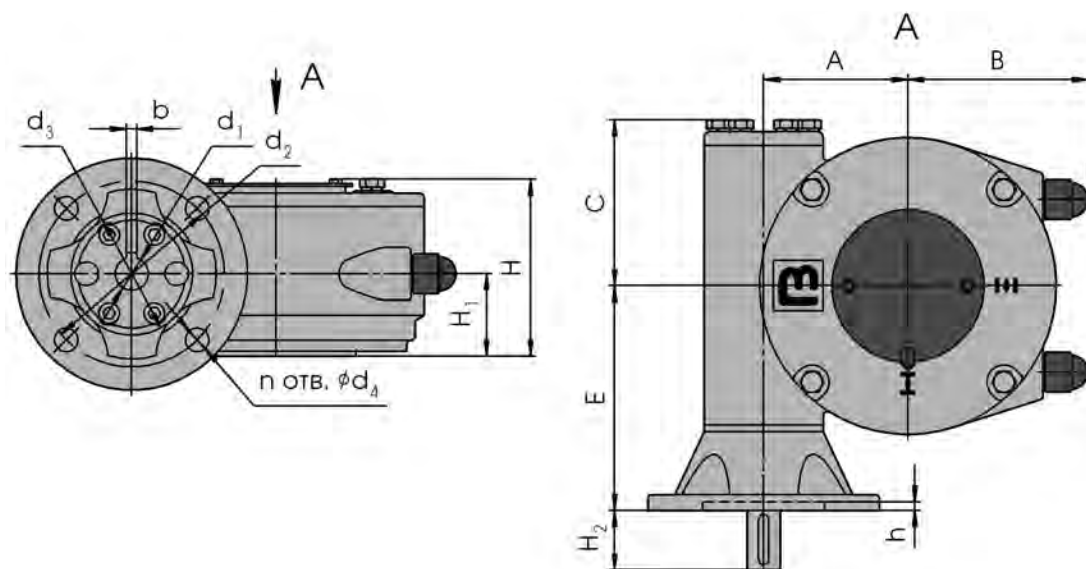


Размеры редукторов неполнооборотных двухступенчатых с ручным управлением

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	C	D	E	F	G	H	H ₁	Q	Масса, кг**
РМО-0.6-2	600	100	70	75	320	75	165	45	110	43	110	14
РМО-1.2-2	1200	120	90	90	320	90	165	55	110	55	110	21
РМО-2.5-2	2500	135	110	125	320	150	150	110	140	58	110	38
РМО-5-2	5000	190	140	155	400	180	160	130	165	72	115	68
РМО-10-2	10000	215	170	190	400	215	170	165	195	85	115	118
РМО-20-2	20000	230	200	230	500	260	230	210	255	105	115	190
РМО-40-2	40000	250	240	305	500	335	240	295	345	175	115	405
РМО-60-2	60000	265	280	320	600	360	265	325	375	185	-	507
РМО-80-2	80000	290	310	360	600	400	275	340	390	200	-	599
РМО-120-2	120000	360	365	380	800	435	315	375	440	220	-	844
РМО-160-2	160000	480	410	420	515	475	335	360	437	170	-	1123

* - максимальный крутящий момент на выходном валу
** - указана максимальная масса редуктора



Размеры редукторов неполнооборотных с управлением от электропривода

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	C	E	H	H ₁	H ₂	b	d ₁	d ₂	d ₃	h	n отв. ød ₄	Масса, кг**
PMO-2.5	2500	110	125	125	135	130	60	45	8	25	140	100	5	4 отв. ø18	34
PMO-5	5000	140	190	155	200	160	70	50	8	30	140	100	5	4 отв. ø18	53
PMO-10	10000	170	215	190	230	195	85	65	10	38	140	100	5	4 отв. ø18	93
PMO-20	20000	200	230	230	280	230	105	70	14	45	254	200	6	8 отв. ø18	152
PMO-40	40000	240	250	300	320	300	175	110	18	62	298	230	7	8 отв. ø22	334
PMO-60	60000	280	265	320	390	335	185	110	18	65	298	230	7	8 отв. ø22	421
PMO-80	80000	310	295	360	395	335	200	110	2x22	75	356	260	8	8 отв. ø32	503
PMO-120	120000	365	365	385	460	370	215	135	2x22	80	356	260	8	8 отв. ø32	717
PMO-160	160000	410	485	425	540	425	170	135	2x22	85	356	260	8	8 отв. ø32	964
PMO-320	320000	460	595	535	620	520	285	165	2x28	100	406	300	10	8 отв. ø39	2186
PMO-640	640000	575	750	690	810	600	340	165	2x32	120	406	300	10	8 отв. ø39	3712

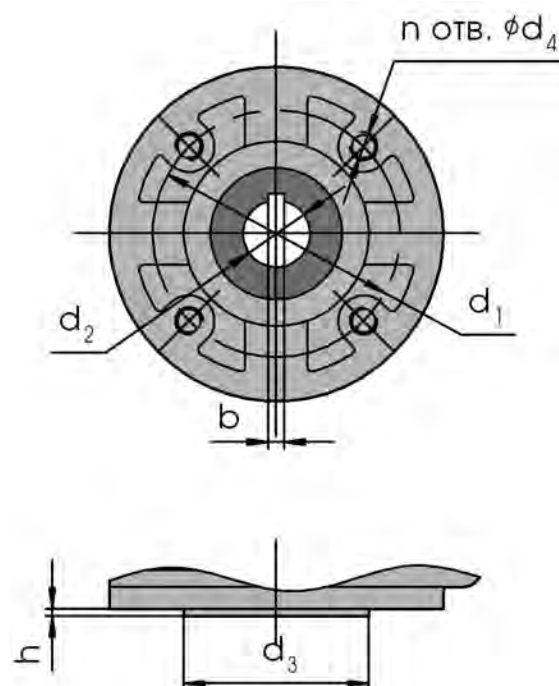
*- максимальный крутящий момент на выходном валу

** - указана максимальная масса редуктора

Размеры присоединительные к арматуре редукторов неполнооборотных PMO

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	b	d ₁	d ₂	d ₃	h	n отв. ød ₄
PMO-0.15	6	70	22	55	3	4 отв. M8
PMO-0.3	8	102	28	70	3	4 отв. M10
PMO-0.6	10	125	36	85	3	4 отв. M12
PMO-1.2	12	140	42	100	4	4 отв. M16
PMO-2.5	16	165	50	130	5	4 отв. M20
PMO-5	20	254	72	200	5	8 отв. M16
PMO-10	22	298	80	230	5	8 отв. M20
PMO-20	36	356	150	260	5	8 отв. M30
PMO-40	45	406	180	300	8	8 отв. M36
PMO-60	45	406	180	300	8	8 отв. M36
PMO-80	45	483	195	370	8	12 отв. M36
PMO-120	50	483	220	370	8	12 отв. M36
PMO-160	56	603	250	470	8	20 отв. M36
PMO-320	70	813	305	670	10	20 отв. M42
PMO-640	80	1042	380	870	10	32 отв. M42



РЕДУКТОРЫ МНОГООБОРОТНЫЕ ПРК

Многооборотные редукторы ПРК с конической передачей используются для управления трубопроводной арматурой типа клиновая задвижка, клапан, шиберная или ножевая задвижка. Данные редукторы изготавливаются как с ручным управлением – от маховика, так и с автоматизированным – от электропривода. Крутящий момент достигает 5000 Нм. Присоединительный фланец может быть адаптирован по различным стандартам соединений. Доступны различные вариации и дополнительное оснащение, например, кожух для выдвижного шпинделя арматуры. Редукторы используются на предприятиях различных отраслей промышленности, включая водоснабжение, газовую, химическую, энергетическую промышленность.

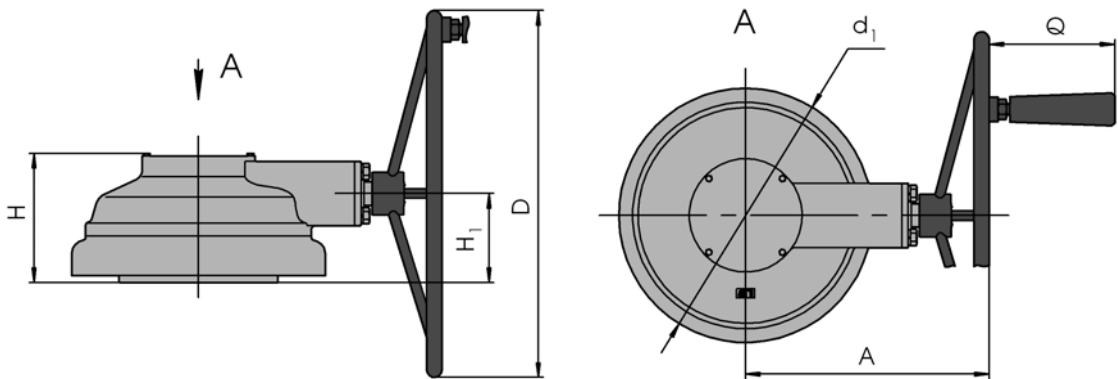


Редуктор многооборотный с ручным управлением ПРК-120

Технические характеристики редукторов ПРК:

- Крутящий момент от 300 до 5000 Нм
- 5 типоразмеров
- Присоединение по ISO 5210, под заказ тип АЧ, АК, Б, В, Г, Д по ГОСТ 34287-2017
- Не требуют технического обслуживания
- Редуктор смазан на весь срок службы
- Стандартная степень защиты IP65, под заказ IP67, IP68
- Стандартный температурный режим: от -20 до +80°C, под заказ -40 до +80°C, -60 до +60°C

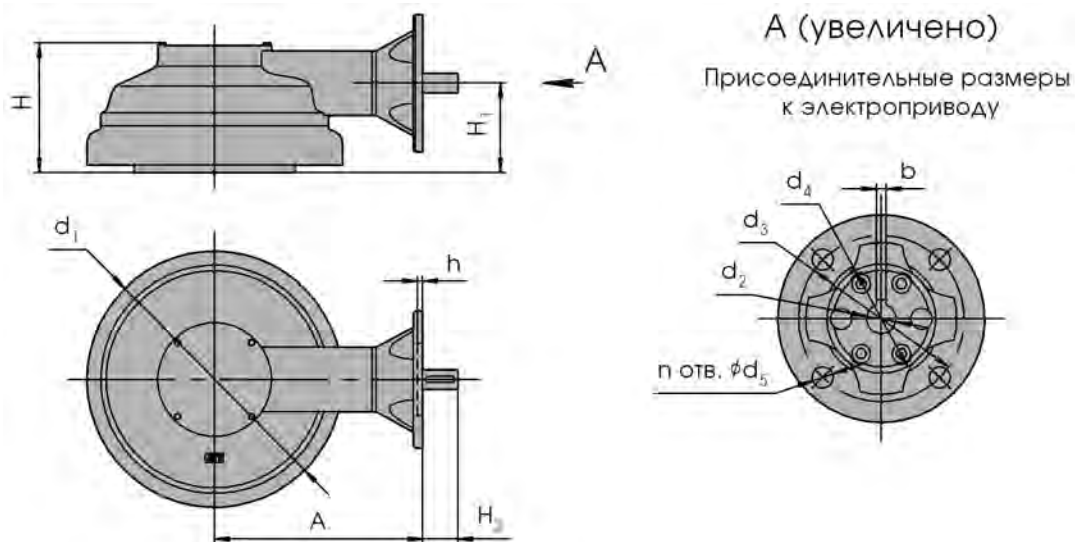
ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РЕДУКТОРОВ МНОГООБОРОТНЫХ СЕРИИ ПРК



Размеры редукторов многооборотных с ручным управлением
Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	D	H	H1	Q	d1	Масса, кг**
ПРК-30	300	210	400	110	70	115	165	12
ПРК-60	600	200	500	130	85	115	195	24
ПРК-120	1200	305	500	145	95	115	300	41
ПРК-250	2500	350	600	155	100	-	370	58
ПРК-500	5000	400	600	205	140	-	415	80

* - максимальный крутящий момент на выходном валу
** - указана максимальная масса редуктора



Размеры редукторов многооборотных с управлением от электропривода

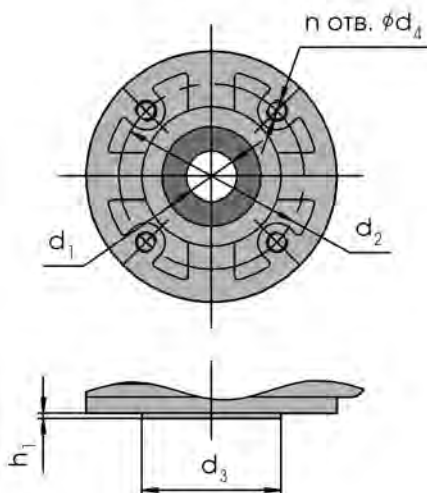
Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	H	H ₁	H ₂	d ₁	b	d ₂	d ₃	d ₄	h	n отв. ϕd_5	Масса, кг**
ПРК-30	300	135	110	75	40	165	8	24	102	70	4	4 отв. $\phi 12$	12
ПРК-60	600	195	125	80	55	210	8	24	102	70	4	4 отв. $\phi 12$	24
ПРК-120	1200	215	145	100	60	300	10	32	140	100	5	4 отв. $\phi 18$	41
ПРК-250	2500	270	160	105	60	350	10	32	140	100	5	4 отв. $\phi 18$	58
ПРК-500	5000	340	200	135	65	415	10	38	165	130	6	8 отв. $\phi 24$	80

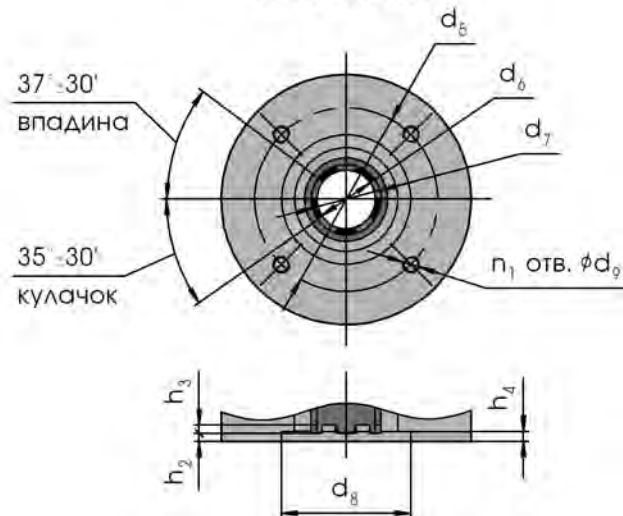
* - максимальный крутящий момент на выходном валу

** - указана максимальная масса редуктора

Присоединительные размеры к арматуре по ISO 5210



Присоединительные размеры к арматуре по ГОСТ 34287



Размеры присоединительные к арматуре редукторов многооборотных ПРК

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Присоединение по ISO 5210					Присоединение по ГОСТ 34287							
	d ₁ (max)	d ₂	d ₃	h ₁	n отв. ϕd_4	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	h ₂	h ₃	h ₄	n отв. ϕd_9
ПРК-30	42	140	100	4	4 отв. M16	135	45	57	108	8	8	8	4 отв. M12
ПРК-60	55	165	130	5	4 отв. M20	220	70	84	155	12	10	12	4 отв. M20
ПРК-120	65	254	200	5	8 отв. M16	220	70	84	155	12	10	12	4 отв. M20
ПРК-250	85	298	230	5	8 отв. M20	330	120	148	240	12	12	12	4 отв. M20
ПРК-500	100	356	260	5	8 отв. M30	400	172	214	320	12	25	12	4 отв. M30

РЕДУКТОРЫ МНОГООБОРОТНЫЕ СЕРИИ РММ

Серия многооборотных редукторов РММ предназначена для управления работой шиберных и клиновых задвижек, запорно-регулирующих клапанов и другой ТПА. Испытания подтвердили, что они демонстрируют максимально эффективную, качественную и надежную работу. Цилиндрическая передача обеспечивает широкий диапазон крутящих моментов. Редукторы предназначены как для ручного управления от маховика, так и управления от электропривода, т.е. с монтажным фланцем. Размещение редукторов предусматривает их работу на открытом воздухе, при этом возможна установка внутри коллекторов, закрытых магистралей, т.к. они идеально подходят для условий ограниченного пространства.

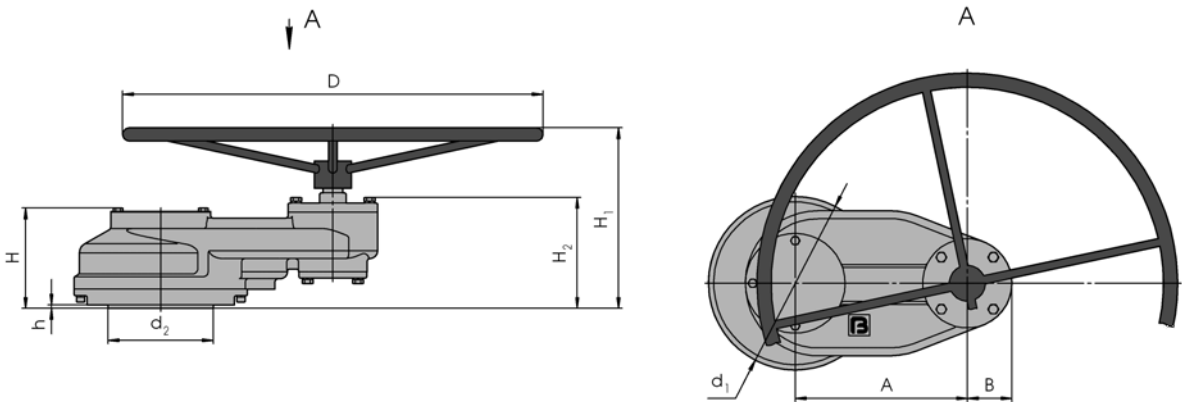


Редуктор многооборотный с ручным управлением РММ-3

Технические характеристики редукторов РММ:

- Крутящий момент от 800 до 25000 Нм
- 6 типоразмеров
- Присоединение по ISO 5210
- Не требуют технического обслуживания
- Редуктор смазан на весь срок службы
- Стандартная степень защиты IP65, под заказ IP67, IP68
- Стандартный температурный режим: от -20 до +80°C, под заказ -40 до +80°C, -60 до +60°C

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МНОГООБОРОТНЫХ РЕДУКТОРОВ РММ

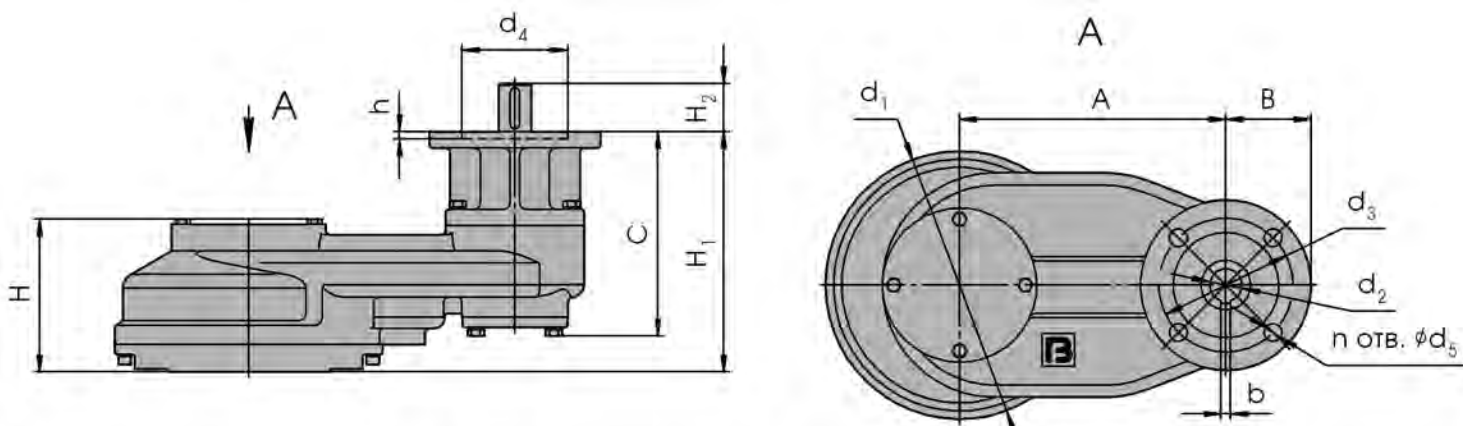


Размеры редукторов многооборотных с управлением от маховика

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	D	H	H ₁	H ₂	d ₁	Масса, кг**
РММ-0,8	800	200	60	500	135	275	150	260	34
РММ-1,5	1500	290	75	500	165	305	180	330	45
РММ-3	3000	330	85	800	205	360	230	330	90
РММ-6	6000	355	90	800	236	402	270	410	125

*- максимальный крутящий момент на выходном валу
**- указана максимальная масса редуктора



Размеры редукторов многооборотных с управлением от электропривода

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	C	H	H ₁	H ₂	d ₁	b	d ₂	d ₃	d ₄	h	n отв. Ød ₅	Масса, кг**
PMM-0,8	800	200	63	195	120	200	50	260	8	30	102	70	4	4 отв. Ø12	34
PMM-1,5	1500	290	88	220	150	230	50	330	8	30	140	100	5	4 отв. Ø18	45
PMM-3	3000	330	105	250	185	295	60	330	12	40	165	130	6	4 отв. Ø22	90
PMM-6	6000	355	150	230	225	360	60	410	14	50	254	200	6	8 отв. Ø18	125
PMM-12	12000	385	150	250	350	465	60	495	14	50	254	200	6	8 отв. Ø18	380
PMM-25	25000	455	175	275	485	405	100	580	16	50	298	230	7	8 отв. Ø22	425

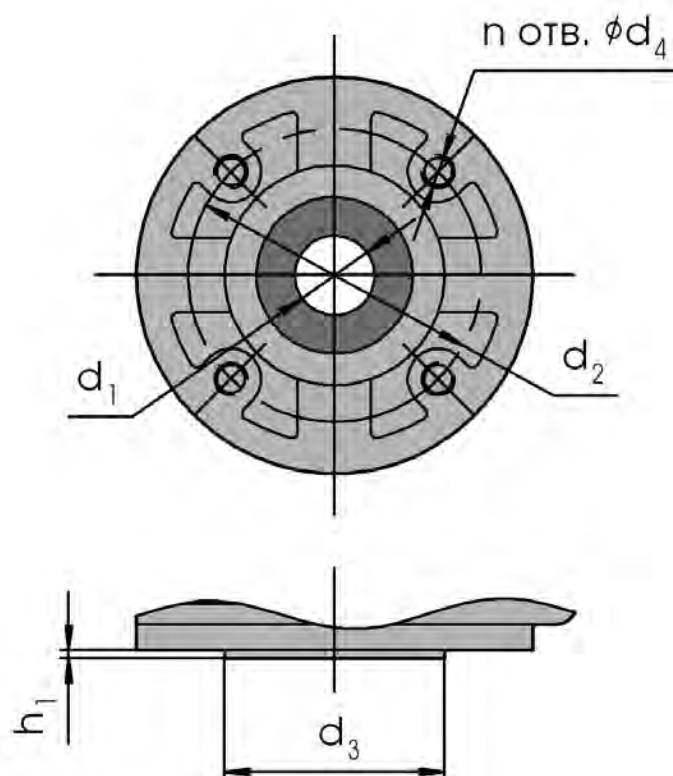
* - максимальный крутящий момент на выходном валу

** - указана максимальная масса редуктора

Размеры присоединительные к арматуре редукторов многооборотных PMM

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Присоединение по ISO 5210				
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	n отв. Ød ₃
PMM-0,8	25	140	100	4	4 отв. M16
PMM-1,5	30	165	130	5	4 отв. M20
PMM-3	40	254	200	5	8 отв. M16
PMM-6	50	298	230	5	8 отв. M20
PMM-12	60	356	260	5	8 отв. M30
PMM-25	75	406	300	8	8 отв. M36



ПРИВОДЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРОЙ

Для решения задачи по управлению арматурой больших размеров или рассчитанной на высокие давления, в той области, где обычный электропривод не может обеспечить требуемый крутящий момент, Электроприводы ГЗ предлагают к использованию комбинированные приводы. Область применения такого электропривода кратно расширяется и возрастает, в зависимости от применяемого редуктора. Различные типы механической передачи в редукторе позволяют устанавливать такие комбинированные приводы как на неполнооборотную, так и на многооборотную арматуру. Ниже приведены типовые варианты комбинированных приводов, которые используют наши Заказчики.



Электропривод ГЗ-Д.5000 взрывозащищенного исполнения с редуктором РМО-80 – комбинированный привод для управления ТПА типа кран шаровый или дисковый затвор

Электропривод многооборотный серии ГЗ общепромышленного или взрывозащищенного исполнения с червячным редуктором РМО – комбинированный привод для управления неполнооборотной арматурой типа кран шаровый, затвор дисковый

Модель электропривода/модель редуктора	Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора, Нм	Передающее отношение редуктора РМО	КПД редуктора РМО	Скорость вращения на выходном валу редуктора, об/мин	Время хода выходного вала редуктора, сек/90°	Присоединение редуктора к арматуре	Масса, в сборе кг, не более
ГЗ-Б.300/12 / РМО-5	5000	1:56	0,3	0,24	63	Фланец F25, отверстие под вал Ø55 со шпонкой 2x16	104
ГЗ-Б.300/18 / РМО-5		1:56	0,3	0,32	47		
ГЗ-Б.300/24 / РМО-5		1:56	0,3	0,42	36		
ГЗ-Б.300/36 / РМО-5		1:56	0,3	0,63	24		
ГЗ-В.600/12 / РМО-10	10000	1:56	0,31	0,23	65	Фланец F25, отверстие под вал Ø85 со шпонкой 2x22	213
ГЗ-В.600/18 / РМО-10		1:56	0,31	0,32	47		
ГЗ-В.600/24 / РМО-10		1:56	0,31	0,42	36		
ГЗ-В.600/36 / РМО-10		1:56	0,31	0,63	24		
ГЗ-В.900/12 / РМО-20	20000	1:56	0,31	0,22	68	Фланец F30, отверстие под вал Ø105 со шпонкой 2x28	272
ГЗ-В.900/18 / РМО-20		1:56	0,31	0,33	45		
ГЗ-В.900/24 / РМО-20		1:56	0,31	0,42	36		
ГЗ-В.900/36 / РМО-20		1:56	0,31	0,66	23		
ГЗ-Г.2500/12 / РМО-40	40000	1:50	0,32	0,24	63	Фланец F40, отверстие под вал Ø140 со шпонкой 2x36	537
ГЗ-Г.2500/18 / РМО-40		1:50	0,32	0,37	41		
ГЗ-Г.2500/24 / РМО-40		1:50	0,32	0,49	31		
ГЗ-Г.2500/36 / РМО-40		1:50	0,32	0,73	21		
ГЗ-Д.5000/12 / РМО-80	80000	1:52	0,32	0,23	65	Фланец F48, отверстие под вал Ø190 со шпонкой 2x45	771
ГЗ-Д.5000/18 / РМО-80		1:52	0,32	0,36	42		
ГЗ-Д.5000/24 / РМО-80		1:52	0,32	0,48	31		

· Электропривод многооборотный серии ГЗ общепромышленного или взрывозащищенного исполнения с червячным редуктором РМО и дополнительным цилиндрическим редуктором РММ - комбинированный привод для управления неполнооборотной арматурой типа кран шаровый, затвор дисковый со сверхвысокими крутящими моментами

Модель электропривода/модель редуктора	Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора, Нм	Скорость вращения на выходном валу редуктора, об/мин	Время хода выходного вала редуктора, сек/90°	Присоединение редуктора к арматуре	Масса, в сборе кг, не более
ГЗ-Б.300/12/ РММ-0,8/РМО-10	10000	0,09	167	Фланец F25, отверстие под вал Ø85 со шпонкой 2x22	180
ГЗ-Б.300/18/ РММ-0,8/РМО-10		0,14	107		
ГЗ-Б.300/24/ РММ-0,8/РМО-10		0,19	79		
ГЗ-Б.300/36/ РММ-0,8/РМО-10		0,28	54		
ГЗ-Б.300/24/ РММ-1,5/РМО-20	18000	0,1	150	Фланец F30, отверстие под вал Ø105 со шпонкой 2x28	250
ГЗ-Б.300/36/ РММ-1,5/РМО-20		0,16	94		320
ГЗ-Б.600/36/ РММ-1,5/РМО-20		0,3	50		
ГЗ-Б.450/36/ РММ-1,5/РМО-20	20000	0,21	71		340
ГЗ-Б.300/36/ РММ-3/РМО-40	40000	0,07	214	Фланец F40, отверстие под вал Ø140 со шпонкой 2x36	480
ГЗ-Б.600/36/ РММ-6/РМО-60	60000	0,09	167	Фланец F40, отверстие под вал Ø160 со шпонкой 2x40	670
ГЗ-Б.1200/36/ РММ-6/РМО-60		0,17	88		
ГЗ-Б.600/36/ РММ-6/РМО-80	80000	0,07	214	Фланец F48, отверстие под вал Ø190 со шпонкой 2x45	750
ГЗ-Б.1200/36/ РММ-12/РМО-160	150000	0,08	188	Межцентровое расстояние Ø700 отверстие под вал Ø240 со шпонкой 2x56	1470



Электропривод ГЗ-Б.300 общепромышленного исполнения с редуктором ПРК-60 – комбинированный привод для управления ТПА типа задвижка

- Электропривод многооборотный серии ГЗ общепромышленного или взрывозащищенного исполнения с коническим редуктором ПРК – комбинированный привод для управления многооборотной арматурой, например, задвижками или крупногабаритными заслонками

Модель электропривода/ модель редуктора	Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора, Нм	Передачное отношение редуктора ПРК	КПД редуктора ПРК	Скорость вращения на выходном валу редуктора, об/мин	Присоединение редуктора к арматуре	Масса, в сборе кг, не более
ГЗ-А.150 /12/ ПРК-30	300	1:3	0,8	4,3	Тип присоединения Б по ГОСТ 34287 или Фланец F10 или F14, отверстие под вал Ø42	48
ГЗ-А.150 /18/ ПРК-30		1:3	0,8	6,2		
ГЗ-А.150 /24/ ПРК-30		1:3	0,8	7,9		
ГЗ-А.150 /36/ ПРК-30		1:3	0,8	12		
ГЗ-Б.300/12 / ПРК-60	600	1:3	0,8	4,6	Тип присоединения В по ГОСТ 34287 или Фланец F14 или F16, отверстие под вал Ø55	75
ГЗ-Б.300/18 / ПРК-60		1:3	0,8	6		
ГЗ-Б.300/24 / ПРК-60		1:3	0,8	7,9		
ГЗ-Б.300/36 / ПРК-60		1:3	0,8	11,8		
ГЗ-В.450 /12/ ПРК-120	1200	1:4	0,8	3,2	Тип присоединения В по ГОСТ 34287 или Фланец F16 или F25, отверстие под вал Ø65	161
ГЗ-В.450 /18/ ПРК-120		1:4	0,8	4,5		
ГЗ-В.450 /24/ ПРК-120		1:4	0,8	5,9		
ГЗ-В.450 /36/ ПРК-120		1:4	0,8	8,9		
ГЗ-В.600/12 / ПРК-250	2500	1:6	0,8	2,1	Тип присоединения Б по ГОСТ 34287 или Фланец F25 или F30, отверстие под вал Ø85	178
ГЗ-В.600/18/ ПРК-250		1:6	0,8	3		
ГЗ-В.600/24 / ПРК-250		1:6	0,8	4		
ГЗ-В.600/36 / ПРК-250		1:6	0,8	5,9		
ГЗ-В.1200/12 / ПРК-500	5000	1:6	0,8	2,1	Тип присоединения Б по ГОСТ 34287 или Фланец F30 или F35, отверстие под вал Ø100	200
ГЗ-В.1200/12 / ПРК-500		1:6	0,8	3,1		
ГЗ-В.1200/12 / ПРК-500		1:6	0,8	4		
ГЗ-В.1200/12 / ПРК-500		1:6	0,8	6,2		



Электропривод ГЗ-ВА, 150 взрывозащищенного исполнения с редуктором РММ-0,8 – комбинированный привод для управления различной трубопроводной арматурой

Электропривод многооборотный серии ГЗ общепромышленного или взрывозащищенного исполнения с цилиндрическим редуктором РММ. В зависимости от настройки числа оборотов электропривода этот комбинированный привод может управлять как многооборотной, так и неполнооборотной арматурой, например, ножевыми или шиберными задвижками, или кранами шаровыми

Модель электропривода/ модель редуктора	Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора, Нм	Передаточное отношение редуктора РММ	КПД редуктора РММ	Скорость вращения на выходном валу редуктора, об/мин	Присоединение редуктора к арматуре	Масса, в сборе кг, не более
ГЗ-В.600/18 / РММ-6	6000	1:12,17	0,85	1,5	Фланец F25, отверстие под вал Ø40 или Фланец F30, отверстие под вал Ø50	245
ГЗ-В.600/24 / РММ-6		1:12,17	0,85	1,9		
ГЗ-В.600/36 / РММ-6		1:12,17	0,85	2,9		
ГЗ-В.900/18 / РММ-6		1:7,86	0,85	2,3		
ГЗ-В.900/24 / РММ-6		1:7,86	0,85	3		
ГЗ-В.900/36 / РММ-6		1:7,86	0,85	4,7		
ГЗ-В.1200/12 / РММ-6		1:5,85	0,85	2,1		
ГЗ-В.1200/18 / РММ-6		1:5,85	0,85	3,1		
ГЗ-В.1200/24 / РММ-6		1:5,85	0,85	4,1		
ГЗ-В.1200/36 / РММ-6		1:5,85	0,85	6,3		
ГЗ-В.1200/12 / РММ-12	12000	1:11,87	0,85	1	Фланец F30, отверстие под вал Ø50 или Фланец F35, отверстие под вал Ø60	500
ГЗ-В.1200/18 / РММ-12		1:11,87	0,85	1,6		
ГЗ-В.1200/24 / РММ-12		1:11,87	0,85	2		
ГЗ-В.1200/36 / РММ-12		1:11,87	0,85	3,1		
ГЗ-Г.2500 /12/ РММ-25	25000	1:12,4	0,85	1	Фланец F35, отверстие под вал Ø 60 или Фланец F40, отверстие под вал Ø 75	628
ГЗ-Г.2500 /18/ РММ-25		1:12,4	0,85	1,5		
ГЗ-Г.2500 /24/ РММ-25		1:12,4	0,85	2		
ГЗ-Г.2500 /36/ РММ-25		1:12,4	0,85	3		

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижневартоск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: gzprivod.pro-solution.ru | эл. почта: gpd@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70