

ПРОГРЕССИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Редуктор многооборотный с конической передачей серия ПРК

Контакты региональных представительств

Астрахань +7 (851) 299-46-80	Киров +7 (833) 220-58-70	Оренбург +7 (353) 248-64-35	Тверь +7 (482) 239-50-56
Барнаул +7 (385) 237-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (487) 244-05-30
Белгород +7 (472) 220-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (345) 256-94-75
Владимир +7 (492) 249-51-33	Курск +7 (471) 223-80-45	Рязань +7 (491) 277-61-95	Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Волгоград +7 (844) 245-94-42	Липецк +7 (474) 220-01-75	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (341) 220-90-75	Набережные Челны +7 (855) 291-01-32	Саратов +7 (845) 239-86-35	Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Казань +7 (843) 207-19-05	Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65	Смоленск +7 (481) 251-55-32	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Калининград +7 (401) 272-21-36	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (865) 257-76-63	Ярославль +7 (485) 267-02-35
Кемерово +7 (384) 221-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (346) 277-96-35	

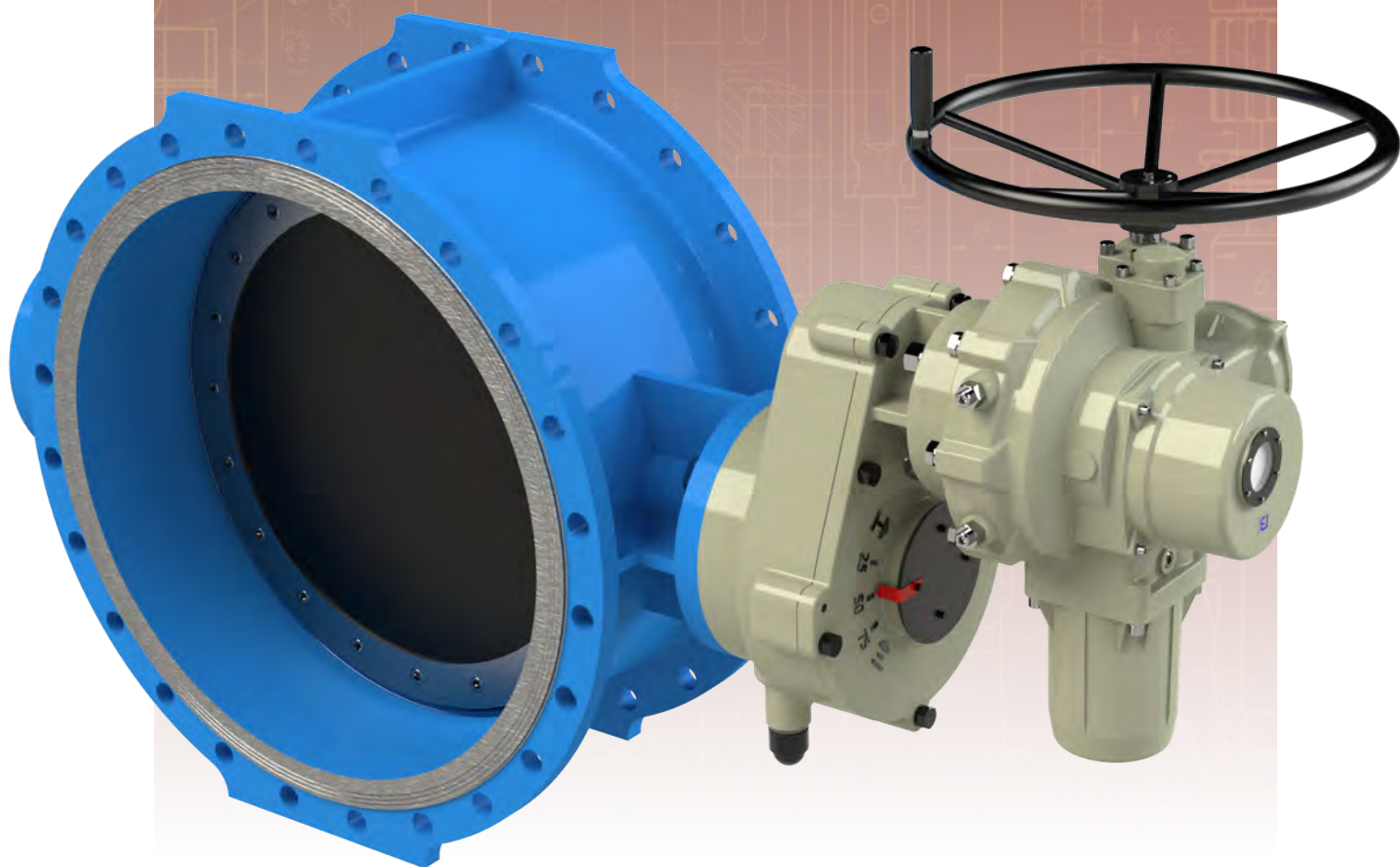
Единый телефон: 8 800 511 88 70

Сайт: gzprivod.pro-solution.ru

Электронная почта: gpd@pro-solution.ru

Подбор оборудования, коммерческое предложение и поставка по России и СНГ

РЕДУКТОРЫ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРОЙ



РЕДУКТОРЫ НЕПОЛНООБОРОТНЫЕ И МНОГООБОРОТНЫЕ

Электроприводы ГЗ представляют современные решения для управления различной арматурой с помощью редуктора. В соответствии с техническими условиями ГРАЕ.495124.001ТУ мы производим следующие типы редукторов:

РМО - редуктор червячный
для управления
неполнооборотной
арматурой

ПРК - редуктор конический
для управления
многооборотной
арматурой

РММ - редуктор
цилиндрический для
управления неполнооборотной
и многооборотной арматурой

РЕДУКТОРЫ НЕПОЛНООБОРОТНЫЕ РМО

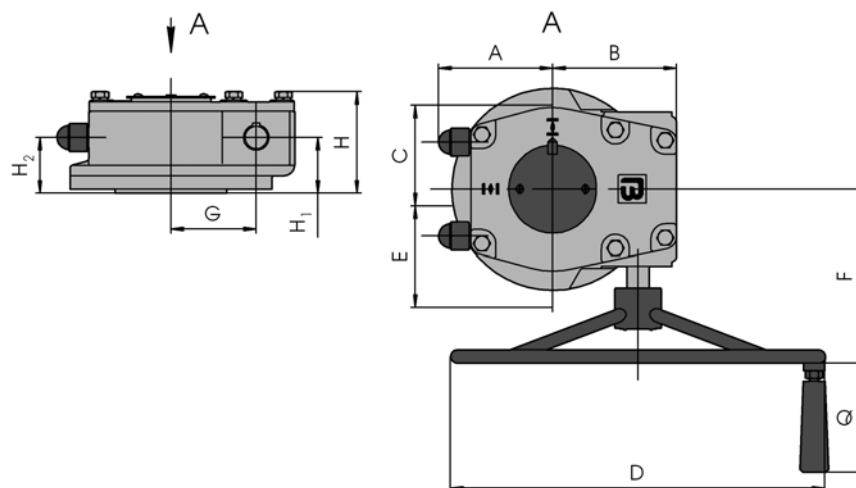
Широкий ряд неполнооборотных червячных редукторов РМО предназначен для работы с шаровыми кранами, дисковыми затворами и другой неполнооборотной арматурой в различных по интенсивности режимах. Данные редукторы изготавливаются как с ручным управлением – от маховика, так и с автоматизированным – от электропривода. Редукторы имеют конфигурации различных размеров, с различными передаточными отношениями и диапазоном крутящих моментов от 150 до 640000 Нм. Эти редукторы хорошо подходят для использования на предприятиях химической, энергетической отрасли, в коммунальной сфере, а также в системах вентиляции и отопления.



*Редуктор неполнооборотный с
ручным управлением РМО-0,6*

Технические характеристики редукторов РМО:

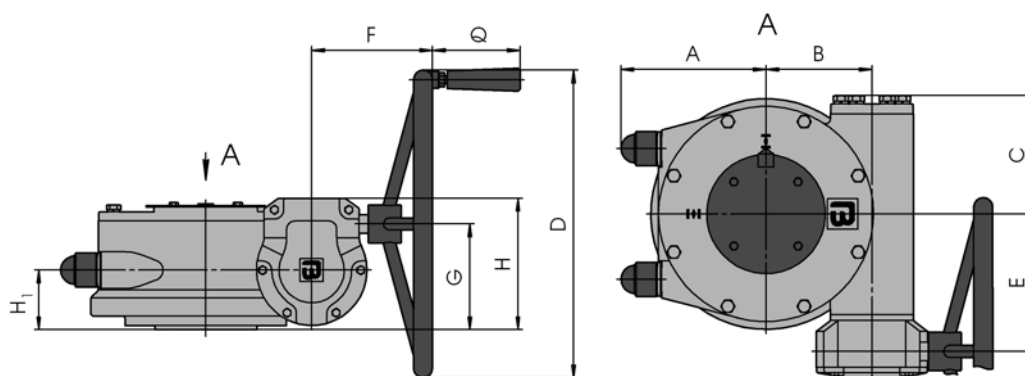
- Крутящий момент до 640000 Нм
- Присоединение по ISO 5211
- Рабочий ход: 0 - 90°, возможность настройки $\pm 5^\circ$ с помощью концевых упоров
- Индикация положения запорного органа арматуры
- Редуктор смазан на весь срок службы
- Стандартная степень защиты IP65, под заказ IP67, IP68
- Стандартный температурный режим: от -20 до +80°C, под заказ -40 до +80°C, -60 до +60°C



Размеры редукторов неполнооборотных с ручным управлением

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	C	D	E	F	G	H	H ₁	H ₂	Q	Масса, кг**
PMO-0.15	150	60	65	45	120	45	135	41	80	35	35	-	5
PMO-0.3	300	85	95	65	220	65	185	63	80	40	40	-	7
PMO-0.6	600	100	107	75	320	75	180	72	85	45	45	110	11
PMO-1.2	1200	125	130	90	400	90	185	91	105	55	55	110	18
PMO-2.5	2500	135	185	125	400	180	285	109	175	135	60	115	40
PMO-5	5000	190	190	155	400	250	350	138	210	140	70	115	71
PMO-10	10000	215	240	190	500	300	430	170	250	165	85	115	124
PMO-20	20000	230	285	230	500	355	495	202	305	205	105	115	199



Размеры редукторов неполнооборотных двухступенчатых с ручным управлением

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	C	D	E	F	G	H	H ₁	Q	Масса, кг**
PMO-0.6-2	600	100	70	75	320	75	165	45	110	43	110	14
PMO-1.2-2	1200	120	90	90	320	90	165	55	110	55	110	21
PMO-2.5-2	2500	135	110	125	320	150	150	110	140	58	110	38
PMO-5-2	5000	190	140	155	400	180	160	130	165	72	115	68
PMO-10-2	10000	215	170	190	400	215	170	165	195	85	115	118
PMO-20-2	20000	230	200	230	500	260	230	210	255	105	115	190
PMO-40-2	40000	250	240	305	500	335	240	295	345	175	115	405
PMO-60-2	60000	265	280	320	600	360	265	325	375	185	-	507
PMO-80-2	80000	290	310	360	600	400	275	340	390	200	-	599
PMO-120-2	120000	360	365	380	800	435	315	375	440	220	-	844
PMO-160-2	160000	480	410	420	515	475	335	360	437	170	-	1123

* - максимальный крутящий момент на выходном валу

** - указана максимальная масса редуктора

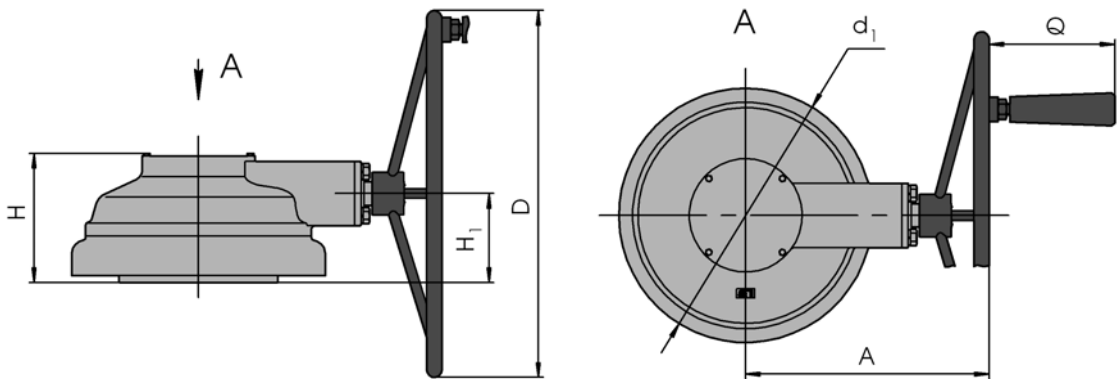
РЕДУКТОРЫ МНОГООБОРОТНЫЕ ПРК



Редуктор многооборотный с ручным управлением ПРК-120

Технические характеристики редукторов ПРК:

- Крутящий момент от 300 до 5000 Нм
- 5 типоразмеров
- Присоединение по ISO 5210, под заказ тип АЧ, АК, Б, В, Г, Д по ГОСТ 34287-2017
- Не требуют технического обслуживания
- Редуктор смазан на весь срок службы
- Стандартная степень защиты IP65, под заказ IP67, IP68
- Стандартный температурный режим: от -20 до +80°С, под заказ -40 до +80°С, -60 до +60°С



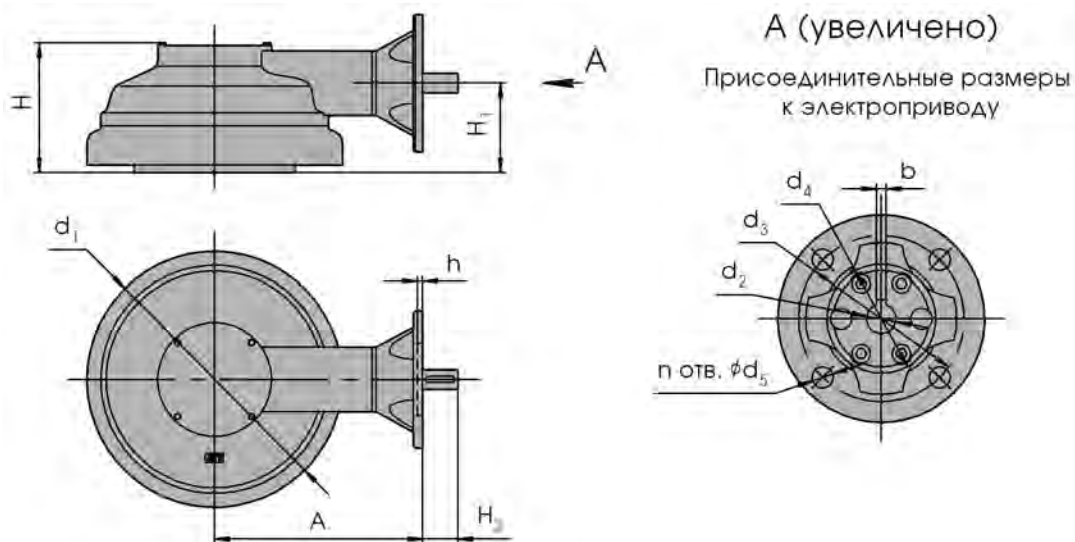
Размеры редукторов многооборотных с ручным управлением

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	D	H	H ₁	Q	d ₁	Масса, кг**
ПРК-30	300	210	400	110	70	115	165	12
ПРК-60	600	200	500	130	85	115	195	24
ПРК-120	1200	305	500	145	95	115	300	41
ПРК-250	2500	350	600	155	100	-	370	58
ПРК-500	5000	400	600	205	140	-	415	80

* - максимальный крутящий момент на выходном валу

** - указана максимальная масса редуктора



Размеры редукторов многооборотных с управлением от электропривода

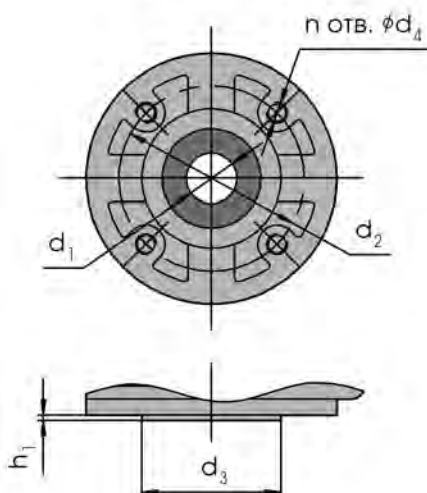
Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	H	H ₁	H ₂	d ₁	b	d ₂	d ₃	d ₄	h	n отв. ϕd_5	Масса, кг**
ПРК-30	300	135	110	75	40	165	8	24	102	70	4	4 отв. $\phi 12$	12
ПРК-60	600	195	125	80	55	210	8	24	102	70	4	4 отв. $\phi 12$	24
ПРК-120	1200	215	145	100	60	300	10	32	140	100	5	4 отв. $\phi 18$	41
ПРК-250	2500	270	160	105	60	350	10	32	140	100	5	4 отв. $\phi 18$	58
ПРК-500	5000	340	200	135	65	415	10	38	165	130	6	8 отв. $\phi 24$	80

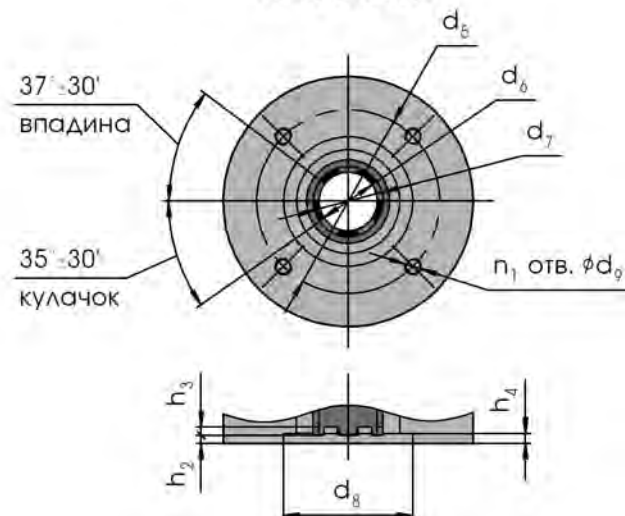
* - максимальный крутящий момент на выходном валу

** - указана максимальная масса редуктора

Присоединительные размеры к арматуре по ISO 5210



Присоединительные размеры к арматуре по ГОСТ 34287



Модель редуктора	Присоединение по ISO 5210					Присоединение по ГОСТ 34287							
	d ₁ (max)	d ₂	d ₃	h ₁	n отв. ϕd_4	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	h ₂	h ₃	h ₄	n отв. ϕd_9
ПРК-30	42	140	100	4	4 отв. M16	135	45	57	108	8	8	8	4 отв. M12
ПРК-60	55	165	130	5	4 отв. M20	220	70	84	155	12	10	12	4 отв. M20
ПРК-120	65	254	200	5	8 отв. M16	220	70	84	155	12	10	12	4 отв. M20
ПРК-250	85	298	230	5	8 отв. M20	330	120	148	240	12	12	12	4 отв. M20
ПРК-500	100	356	260	5	8 отв. M30	400	172	214	320	12	25	12	4 отв. M30

РЕДУКТОРЫ МНОГООБОРОТНЫЕ СЕРИИ РММ

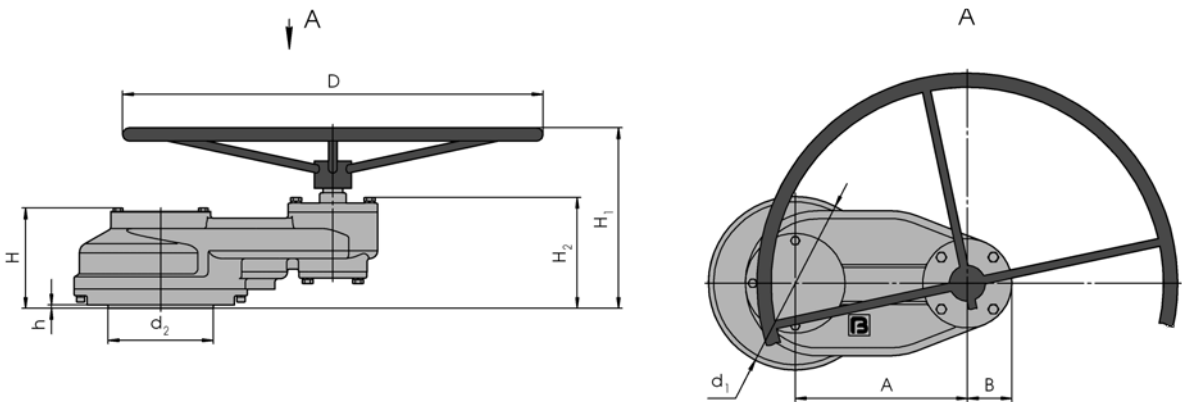
Серия многооборотных редукторов РММ предназначена для управления работой шиберных и клиновых задвижек, запорно-регулирующих клапанов и другой ТПА. Испытания подтвердили, что они демонстрируют максимально эффективную, качественную и надежную работу. Цилиндрическая передача обеспечивает широкий диапазон крутящих моментов. Редукторы предназначены как для ручного управления от маховика, так и управления от электропривода, т.е. с монтажным фланцем. Размещение редукторов предусматривает их работу на открытом воздухе, при этом возможна установка внутри коллекторов, закрытых магистралей, т.к. они идеально подходят для условий ограниченного пространства.



Редуктор многооборотный с ручным управлением РММ-3

Технические характеристики редукторов РММ:

- Крутящий момент от 800 до 25000 Нм
- 6 типоразмеров
- Присоединение по ISO 5210
- Не требуют технического обслуживания
- Редуктор смазан на весь срок службы
- Стандартная степень защиты IP65, под заказ IP67, IP68
- Стандартный температурный режим: от -20 до +80°C, под заказ -40 до +80°C, -60 до +60°C

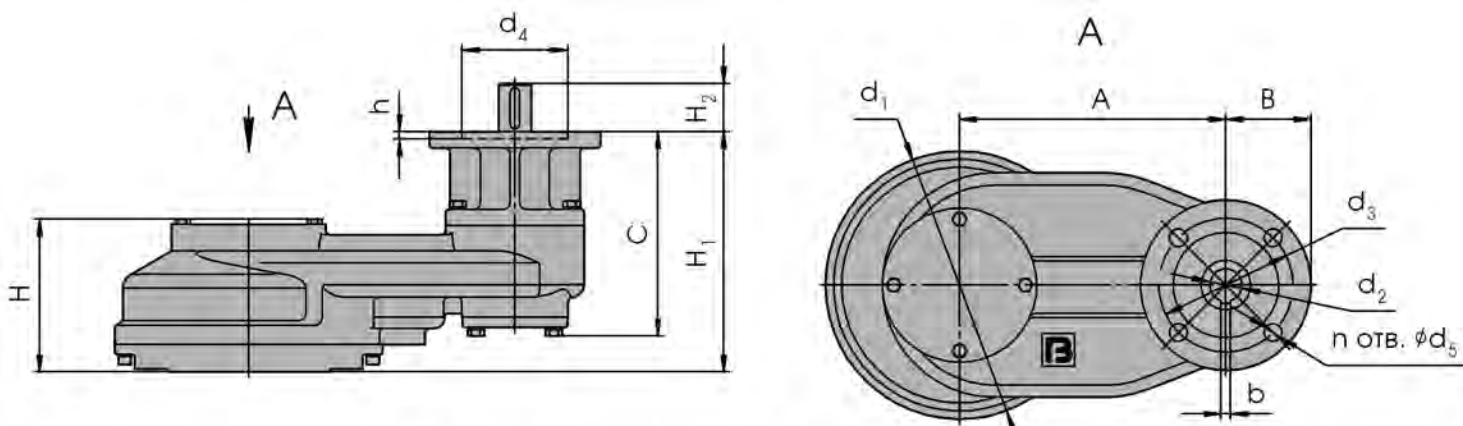


Размеры редукторов многооборотных с управлением от маховика

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	D	H	H ₁	H ₂	d ₁	Масса, кг**
РММ-0,8	800	200	60	500	135	275	150	260	34
РММ-1,5	1500	290	75	500	165	305	180	330	45
РММ-3	3000	330	85	800	205	360	230	330	90
РММ-6	6000	355	90	800	236	402	270	410	125

*- максимальный крутящий момент на выходном валу
**- указана максимальная масса редуктора



Размеры редукторов многооборотных с управлением от электропривода

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Мкр, Нм*	A	B	C	H	H ₁	H ₂	d ₁	b	d ₂	d ₃	d ₄	h	n отв. ϕd_5	Масса, кг**
PMM-0,8	800	200	63	195	120	200	50	260	8	30	102	70	4	4 отв. $\phi 12$	34
PMM-1,5	1500	290	88	220	150	230	50	330	8	30	140	100	5	4 отв. $\phi 18$	45
PMM-3	3000	330	105	250	185	295	60	330	12	40	165	130	6	4 отв. $\phi 22$	90
PMM-6	6000	355	150	230	225	360	60	410	14	50	254	200	6	8 отв. $\phi 18$	125
PMM-12	12000	385	150	250	350	465	60	495	14	50	254	200	6	8 отв. $\phi 18$	380
PMM-25	25000	455	175	275	485	405	100	580	16	50	298	230	7	8 отв. $\phi 22$	425

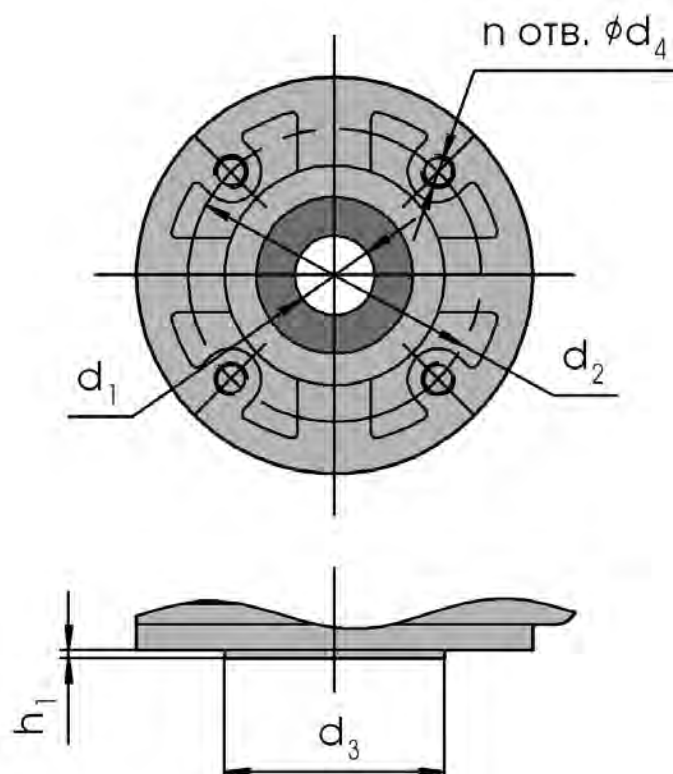
* - максимальный крутящий момент на выходном валу

** - указана максимальная масса редуктора

редукторов многооборотных PMM

Размеры в миллиметрах

Модель редуктора	Присоединение по ISO 5210				
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	n отв. ϕd_3
PMM-0,8	25	140	100	4	4 отв. M16
PMM-1,5	30	165	130	5	4 отв. M20
PMM-3	40	254	200	5	8 отв. M16
PMM-6	50	298	230	5	8 отв. M20
PMM-12	60	356	260	5	8 отв. M30
PMM-25	75	406	300	8	8 отв. M36



ПРИВОДЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРОЙ

Для решения задачи по управлению арматурой больших размеров или рассчитанной на высокие давления, в той области, где обычный электропривод не может обеспечить требуемый крутящий момент, Электроприводы ГЗ предлагают к использованию комбинированные приводы. Область применения такого электропривода кратно расширяется и возрастает, в зависимости от применяемого редуктора. Различные типы механической передачи в редукторе позволяют устанавливать такие комбинированные приводы как на неполнооборотную, так и на многооборотную арматуру. Ниже приведены типовые варианты комбинированных приводов, которые используют наши Заказчики.



Электропривод ГЗ-Д.5000 взрывозащищенного исполнения с редуктором РМО-80 – комбинированный привод для управления ТПА типа кран шаровый или дисковый затвор

Электропривод многооборотный серии ГЗ общепромышленного или взрывозащищенного исполнения с червячным редуктором РМО – комбинированный привод для управления неполнооборотной арматурой типа кран шаровый, затвор дисковый

Модель электропривода/модель редуктора	Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора, Нм	Передающее отношение редуктора РМО	КПД редуктора РМО	Скорость вращения на выходном валу редуктора, об/мин	Время хода выходного вала редуктора, сек/90°	Присоединение редуктора к арматуре	Масса, в сборе кг, не более
ГЗ-Б.300/12 / РМО-5	5000	1:56	0,3	0,24	63	Фланец F25, отверстие под вал Ø55 со шпонкой 2x16	104
ГЗ-Б.300/18 / РМО-5		1:56	0,3	0,32	47		
ГЗ-Б.300/24 / РМО-5		1:56	0,3	0,42	36		
ГЗ-Б.300/36 / РМО-5		1:56	0,3	0,63	24		
ГЗ-В.600/12 / РМО-10	10000	1:56	0,31	0,23	65	Фланец F25, отверстие под вал Ø85 со шпонкой 2x22	213
ГЗ-В.600/18 / РМО-10		1:56	0,31	0,32	47		
ГЗ-В.600/24 / РМО-10		1:56	0,31	0,42	36		
ГЗ-В.600/36 / РМО-10		1:56	0,31	0,63	24		
ГЗ-В.900/12 / РМО-20	20000	1:56	0,31	0,22	68	Фланец F30, отверстие под вал Ø105 со шпонкой 2x28	272
ГЗ-В.900/18 / РМО-20		1:56	0,31	0,33	45		
ГЗ-В.900/24 / РМО-20		1:56	0,31	0,42	36		
ГЗ-В.900/36 / РМО-20		1:56	0,31	0,66	23		
ГЗ-Г.2500/12 / РМО-40	40000	1:50	0,32	0,24	63	Фланец F40, отверстие под вал Ø140 со шпонкой 2x36	537
ГЗ-Г.2500/18 / РМО-40		1:50	0,32	0,37	41		
ГЗ-Г.2500/24 / РМО-40		1:50	0,32	0,49	31		
ГЗ-Г.2500/36 / РМО-40		1:50	0,32	0,73	21		
ГЗ-Д.5000/12 / РМО-80	80000	1:52	0,32	0,23	65	Фланец F48, отверстие под вал Ø190 со шпонкой 2x45	771
ГЗ-Д.5000/18 / РМО-80		1:52	0,32	0,36	42		
ГЗ-Д.5000/24 / РМО-80		1:52	0,32	0,48	31		

· Электропривод многооборотный серии ГЗ общепромышленного или взрывозащищенного исполнения с червячным редуктором РМО и дополнительным цилиндрическим редуктором РММ - комбинированный привод для управления неполнооборотной арматурой типа кран шаровый, затвор дисковый со сверхвысокими крутящими моментами

Модель электропривода/модель редуктора	Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора, Нм	Скорость вращения на выходном валу редуктора, об/мин	Время хода выходного вала редуктора, сек/90°	Присоединение редуктора к арматуре	Масса, в сборе кг, не более
ГЗ-Б.300/12/ РММ-0,8/РМО-10	10000	0,09	167	Фланец F25, отверстие под вал Ø85 со шпонкой 2x22	180
ГЗ-Б.300/18/ РММ-0,8/РМО-10		0,14	107		
ГЗ-Б.300/24/ РММ-0,8/РМО-10		0,19	79		
ГЗ-Б.300/36/ РММ-0,8/РМО-10		0,28	54		
ГЗ-Б.300/24/ РММ-1,5/РМО-20	18000	0,1	150	Фланец F30, отверстие под вал Ø105 со шпонкой 2x28	250
ГЗ-Б.300/36/ РММ-1,5/РМО-20		0,16	94		320
ГЗ-Б.600/36/ РММ-1,5/РМО-20		0,3	50		340
ГЗ-Б.450/36/ РММ-1,5/РМО-20	20000	0,21	71		
ГЗ-Б.300/36/ РММ-3/РМО-40	40000	0,07	214	Фланец F40, отверстие под вал Ø140 со шпонкой 2x36	480
ГЗ-Б.600/36/ РММ-6/РМО-60	60000	0,09	167	Фланец F40, отверстие под вал Ø160 со шпонкой 2x40	670
ГЗ-Б.1200/36/ РММ-6/РМО-60		0,17	88		
ГЗ-Б.600/36/ РММ-6/РМО-80	80000	0,07	214	Фланец F48, отверстие под вал Ø190 со шпонкой 2x45	750
ГЗ-Б.1200/36/ РММ-12/РМО-160	150000	0,08	188	Межцентровое расстояние Ø700 отверстие под вал Ø240 со шпонкой 2x56	1470



Электропривод ГЗ-Б.300 общепромышленного исполнения с редуктором ПРК-60 – комбинированный привод для управления ТПА типа задвижка

- Электропривод многооборотный серии ГЗ общепромышленного или взрывозащищенного исполнения с коническим редуктором ПРК – комбинированный привод для управления многооборотной арматурой, например, задвижками или крупногабаритными заслонками

Модель электропривода/ модель редуктора	Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора, Нм	Передачное отношение редуктора ПРК	КПД редуктора ПРК	Скорость вращения на выходном валу редуктора, об/мин	Присоединение редуктора к арматуре	Масса, в сборе кг, не более
ГЗ-А.150 /12/ ПРК-30	300	1:3	0,8	4,3	Тип присоединения Б по ГОСТ 34287 или Фланец F10 или F14, отверстие под вал Ø42	48
ГЗ-А.150 /18/ ПРК-30		1:3	0,8	6,2		
ГЗ-А.150 /24/ ПРК-30		1:3	0,8	7,9		
ГЗ-А.150 /36/ ПРК-30		1:3	0,8	12		
ГЗ-Б.300/12 / ПРК-60	600	1:3	0,8	4,6	Тип присоединения В по ГОСТ 34287 или Фланец F14 или F16, отверстие под вал Ø55	75
ГЗ-Б.300/18 / ПРК-60		1:3	0,8	6		
ГЗ-Б.300/24 / ПРК-60		1:3	0,8	7,9		
ГЗ-Б.300/36 / ПРК-60		1:3	0,8	11,8		
ГЗ-В.450 /12/ ПРК-120	1200	1:4	0,8	3,2	Тип присоединения В по ГОСТ 34287 или Фланец F16 или F25, отверстие под вал Ø65	161
ГЗ-В.450 /18/ ПРК-120		1:4	0,8	4,5		
ГЗ-В.450 /24/ ПРК-120		1:4	0,8	5,9		
ГЗ-В.450 /36/ ПРК-120		1:4	0,8	8,9		
ГЗ-В.600/12 / ПРК-250	2500	1:6	0,8	2,1	Тип присоединения Б по ГОСТ 34287 или Фланец F25 или F30, отверстие под вал Ø85	178
ГЗ-В.600/18/ ПРК-250		1:6	0,8	3		
ГЗ-В.600/24 / ПРК-250		1:6	0,8	4		
ГЗ-В.600/36 / ПРК-250		1:6	0,8	5,9		
ГЗ-В.1200/12 / ПРК-500	5000	1:6	0,8	2,1	Тип присоединения Б по ГОСТ 34287 или Фланец F30 или F35, отверстие под вал Ø100	200
ГЗ-В.1200/12 / ПРК-500		1:6	0,8	3,1		
ГЗ-В.1200/12 / ПРК-500		1:6	0,8	4		
ГЗ-В.1200/12 / ПРК-500		1:6	0,8	6,2		



Электропривод ГЗ-ВА, 150 взрывозащищенного исполнения с редуктором РММ-0,8 – комбинированный привод для управления различной трубопроводной арматурой

Электропривод многооборотный серии ГЗ общепромышленного или взрывозащищенного исполнения с цилиндрическим редуктором РММ. В зависимости от настройки числа оборотов электропривода этот комбинированный привод может управлять как многооборотной, так и неполнооборотной арматурой, например, ножевыми или шиберными задвижками, или кранами шаровыми

Модель электропривода/ модель редуктора	Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора, Нм	Передаточное отношение редуктора РММ	КПД редуктора РММ	Скорость вращения на выходном валу редуктора, об/мин	Присоединение редуктора к арматуре	Масса, в сборе кг, не более
ГЗ-В.600/18 / РММ-6	6000	1:12,17	0,85	1,5	Фланец F25, отверстие под вал Ø40 или Фланец F30, отверстие под вал Ø50	245
ГЗ-В.600/24 / РММ-6		1:12,17	0,85	1,9		
ГЗ-В.600/36 / РММ-6		1:12,17	0,85	2,9		
ГЗ-В.900/18 / РММ-6		1:7,86	0,85	2,3		
ГЗ-В.900/24 / РММ-6		1:7,86	0,85	3		
ГЗ-В.900/36 / РММ-6		1:7,86	0,85	4,7		
ГЗ-В.1200/12 / РММ-6		1:5,85	0,85	2,1		
ГЗ-В.1200/18 / РММ-6		1:5,85	0,85	3,1		
ГЗ-В.1200/24 / РММ-6		1:5,85	0,85	4,1		
ГЗ-В.1200/36 / РММ-6		1:5,85	0,85	6,3		
ГЗ-В.1200/12 / РММ-12	12000	1:11,87	0,85	1	Фланец F30, отверстие под вал Ø50 или Фланец F35, отверстие под вал Ø60	500
ГЗ-В.1200/18 / РММ-12		1:11,87	0,85	1,6		
ГЗ-В.1200/24 / РММ-12		1:11,87	0,85	2		
ГЗ-В.1200/36 / РММ-12		1:11,87	0,85	3,1		
ГЗ-Г.2500 /12/ РММ-25	25000	1:12,4	0,85	1	Фланец F35, отверстие под вал Ø 60 или Фланец F40, отверстие под вал Ø 75	628
ГЗ-Г.2500 /18/ РММ-25		1:12,4	0,85	1,5		
ГЗ-Г.2500 /24/ РММ-25		1:12,4	0,85	2		
ГЗ-Г.2500 /36/ РММ-25		1:12,4	0,85	3		

ПРОГРЕССИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Редуктор многооборотный с конической передачей серия ПРК

Контакты региональных представительств

Астрахань +7 (851) 299-46-80	Киров +7 (833) 220-58-70	Оренбург +7 (353) 248-64-35	Тверь +7 (482) 239-50-56
Барнаул +7 (385) 237-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (487) 244-05-30
Белгород +7 (472) 220-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (345) 256-94-75
Владимир +7 (492) 249-51-33	Курск +7 (471) 223-80-45	Рязань +7 (491) 277-61-95	Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Волгоград +7 (844) 245-94-42	Липецк +7 (474) 220-01-75	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (341) 220-90-75	Набережные Челны +7 (855) 291-01-32	Саратов +7 (845) 239-86-35	Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Казань +7 (843) 207-19-05	Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65	Смоленск +7 (481) 251-55-32	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Калининград +7 (401) 272-21-36	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (865) 257-76-63	Ярославль +7 (485) 267-02-35
Кемерово +7 (384) 221-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (346) 277-96-35	

Единый телефон: 8 800 511 88 70

Сайт: gzprivod.pro-solution.ru

Электронная почта: gpd@pro-solution.ru

Подбор оборудования, коммерческое предложение и поставка по России и СНГ